

回転機械の振動解析・診断サービス

振動スペシャリストによる振動データ解析・診断

新川電機株式会社

東京本社 〒102-0083 東京都千代田区麹町4-3-3 新麹町ビル3階
TEL:03-3263-4411 FAX:03-3262-2171
広島本社 〒730-0037 広島県広島市中区中町8-12 広島グリーンビル7階
TEL:082-247-4211(代) FAX:082-249-6438

E-Mail st-mkt@shinkawa.co.jp
URL https://www.shinkawa.co.jp

※仕様、外形、その他記載内容は予告なく変更することがありますので予めご了承ください。

2024年5月発行

プラント設備を守るスペシャリスト 新川電機が提案する回転機械の 振動解析・診断サービス

ISO機械状態監視診断技術者（振動）によるデータ収集から解析・診断まで

プラント設備におけるトラブルの40%は、回転機械から生じる振動に起因すると言われています。たとえばトラブルに見舞われた際、振動モニタだけでは異常原因を推定できません。また、振幅監視だけでは判断できない機器異常も存在します。新川電機の「回転機械の振動解析・診断サービス」は、スペシャリストの知識を結集して、プラントの安全操業に貢献します。



振動解析・診断サービスのキーワード

01 Specialist 振動のスペシャリスト

ISO機械状態監視診断技術者（振動）による的確な解析・診断レポートの提供
スペシャリストによる定期的計測を実施し、異常・故障の早期発見から、設備維持・管理の効率化を支える振動解析・診断レポートを提出

02 Diagnosis 簡易診断・精密診断

異常兆候検出時には、あらゆる角度から機械の状態を把握
過去に蓄積したデータとの差異から現状の問題を分析

03 Remote 遠隔振動解析・診断サービス

弊社製振動解析・診断システム(infiSYS)等による遠隔サービス

04 Collaboration 解析データの共有

機械の専門家との問題共有により、精度の高い解析診断を実施

05 The Newest instruments 最新のツール

最新の解析ツールを活用して、お客様の振動解析をサポート

ISO機械状態監視診断技術者（振動）とは

ISO18436-2に基づき日本機械学会が認証する、
携帯または常設センサおよび機器を用いた機械振動の測定・解析を行う技術者の資格です。この資格を持ったスペシャリストが解析・診断を行います。



ISO機械状態監視診断技術者（振動） 認証書

Feature of service サービスの特長》

Feature 1

ISO機械状態監視診断技術者による的確なデータ収集と解析

Feature 2

収集したデータは当社データベースにて蓄積・管理

Feature 3

非同期サンプリングに加え、同期サンプリングが可能

Feature 4

振幅値・周波数解析だけでなく、位相解析が可能

Feature 5

トレンドデータなど0.1秒間隔の高速データ収集が可能

サービス内容

弊社製振動解析システムで収集したデータ、またはお客様の収集データを活用して回転機械の状態を監視・把握します。

データ収集解析・診断サービス

手法
弊社製振動解析システム(Kenjin)等によるデータ収集

サービス内容
簡易診断(状態監視)
精密診断

遠隔振動状態監視サポートサービス

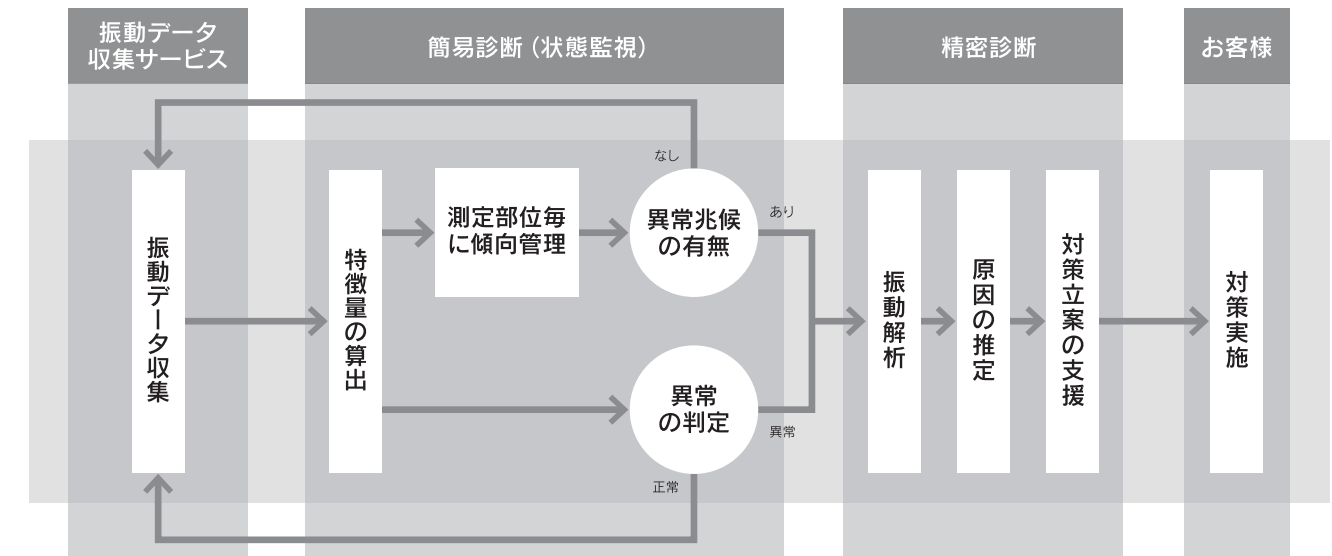
手法
弊社製振動解析・診断システム(infiSYS)等のデータをオンラインまたはオフラインで解析・診断

サービス内容
24時間データ収集
警報発生通知サービス(自動メール)
簡易・精密診断サービス
月次報告書作成サービス



状態監視・診断の流れ

診断は、回転機械の異常兆候を確認する簡易診断(状態監視)フェーズと、問題を発見した部位に対する精密診断フェーズに分かれます。お客様の対策実施を支援するために、振動解析のプロフェッショナルがサポートします。

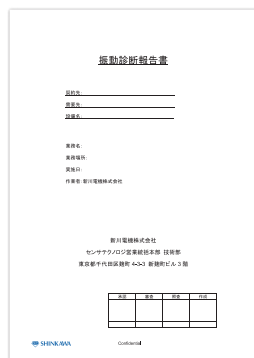


解析・診断レポートの提供

定期的に計測されたデータをスペシャリストが解析・診断し、客観的かつ的確な情報をまとめ、お客様の対策実施を支援します。

振動診断報告書

振動診断結果は報告書としてお客様に提出します。



レポート内容サンプル

ボアラ線図、ウォーターフォール図、トレンドグラフ、オービット&波形グラフ、ボード線図など、豊富な解析グラフを活用して問題解決をサポートします。

