

連続铸造設備用 モールドテーパー計

高分解能デジタル表示

表示分解能:0.01 mm



長時間連続使用

内蔵バッテリーで3時間の連続使用

充電式バッテリー

充電用アダプタ付属
(AC100 V/AC200 V)

モールドテーパー計外観 ▲

落下防止用金具付き

唯一の日本製^{※1}でアフターサービスも安心

※1:2025年3月 新川電機調べ

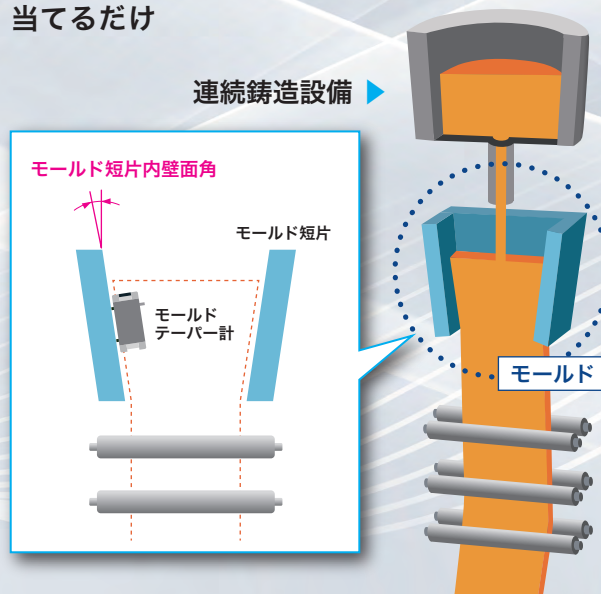
モールドテーパー計は、製鉄工場などの連続铸造設備におけるモールド短片の内壁面の傾斜(Taper:テーパー)の計測に用いられる可搬型の高精度傾斜計です。本器により、铸造開始前のモールド短片内壁面の傾きを0.01 mmの単位で測定し、モールド短片を正確な傾斜で設定することにより、モールドと溶鋼との間に発生する異常なエアギャップ^{※2}の発生を防ぎ、铸片(スラブ、ブルーム、ビレットなど)の品質維持・管理が行なえ、ブレイクアウト^{※3}などの事故防止、安全管理に貢献します。

※2:モールド短片と溶鋼とのスキマ

※3:铸片表面の凝固殻(シェル)の薄い部分からの溶鋼漏れ

簡単操作

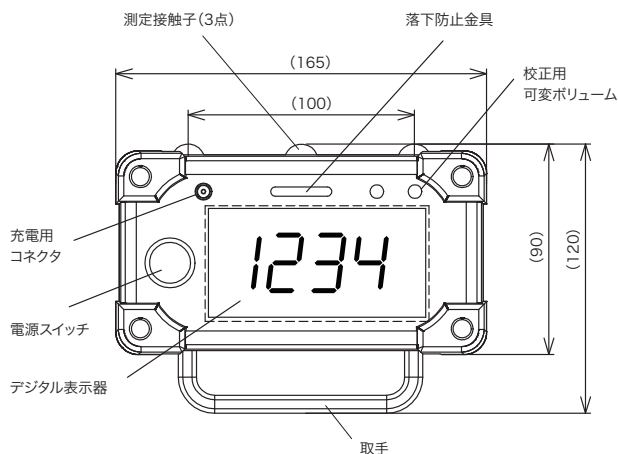
可搬型本器をモールド短片内壁面に静かに押し当てるだけ



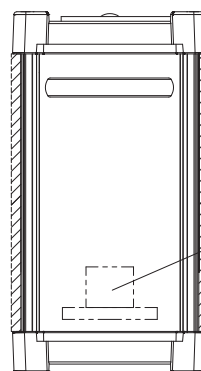
SHINKAWA

製品外形と各部名称

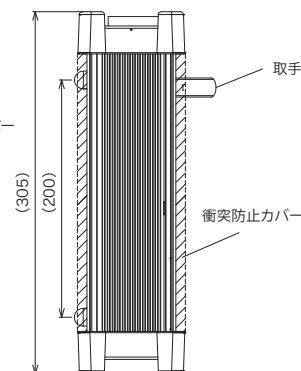
単位:mm



表示面



取手面



側面

仕様

型名コード	AA41-001
測定レンジ	±20/400 mm ~ ±52 mm/1,000 mm (測定レンジはご注文時に指定してください。)
モールド長範囲	400 mm ~ 1,000 mm
測定値表示	符号付き 4桁表示 (例: -15.00、15.00)
測定値平均化回数	50回平均 (サンプリング周期: 約20 ms)
測定方式	3点接触子の密着法 傾斜センサ(±3°)信号により、変位変換
測定分解能	0.01 mm
直線性	±0.05 % (±0.026 mm) at 52 mm/1,000 mm
測定誤差	±0.3 % (±0.15 mm) at 52 mm/1,000 mm
ゼロシフト	±5 mm at 1,000 mm (可変ボリュームにて校正)
スパン	±10 % (可変ボリュームにて調整)
使用温度範囲	0 ~ +50 °C 35~85 %RH (非凝結)
電源	充電式バッテリー内蔵 (最大3時間) (充電用電源 AC100/200 V 50/60 Hz)
塗装色	フェースおよびリア: マンセルN2近似
外形寸法	165 (幅) × 305 (高さ) × 90 (奥行) mm (取手を除く)
質量	約4.0 kg
付属品	バッテリー充電用ACアダプタ 1式 校正用精密ドライバ 1本

販売元 新川電機株式会社

東京本社 〒102-0083 東京都千代田区麹町4-3-3 新麹町ビル3階
TEL:03-3263-4411 FAX:03-3262-2171

広島本社 〒730-0037 広島県広島市中区中町8-12 広島グリーンビル7階
TEL:082-247-4211 (代) FAX:082-249-6438

E-Mail st-mkt@shinkawa.co.jp
URL https://www.shinkawa.co.jp

※仕様、外形、その他記載内容は予告なく変更することがありますので予めご了承ください。

詳細はこちら



2025年3月発行