

遠赤外線カメラによる 新型 清掃工場向けごみピット火災監視システム

- ■新開発赤外/可視複合ネットワークカメラによる清掃工場火災監視システム
- ■コストパフォーマンス・運用性・メンテナンス性が向上

新商品

概要

富士通グループは、高感度高速応答の赤外線検知器をはじめ、長年にわたって高度な赤外線応用技術を用いた赤外線ソリューションをご提供してまいりました。

高解像度の赤外/可視複合ネットワークカメラを採用し、監視システムをネットワーク化(IoT)することで清掃工場向けごみピット火災監視装置の低コスト化,高性能化,運用性の向上を実現しました。



■特長

■ 火災警報発報時の早期消火活動を支援

- 高解像度赤外線カメラ画像により、高速な温度検知が可能
- 視認性の良いハイビジョン可視カメラにより、容易な位置特定
- オープンネットワーク化により、火災情報の登録端末(スマートフォン、タブレット、多拠点PCなど)への配信機能を搭載、中央監視室/クレーン操作室以外でも即時に火災情報の共有が可能

■ 火災状況解析·報告書作成支援

■ 警報発報前後の映像記録機能を搭載、火災発生原因・経過の分析に利用可能

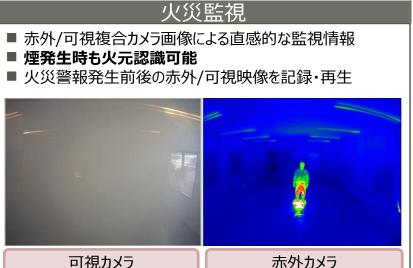
■ カメラ設置工事期間の短縮

■ 従来比50%以下の小型・軽量化したネットワークカメラを採用。配線はLANケーブル2本のみ

■ 省メンテナンス設計によるライフサイクルコスト削減

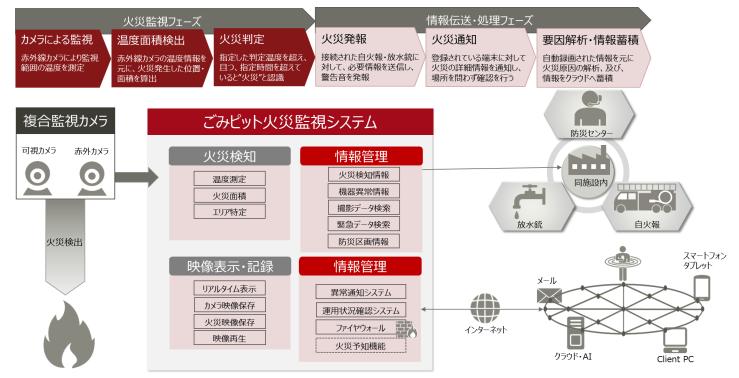
■ 機械的稼動部をなくした高信頼性・長寿命設計、オーバーホール不要

■システム概要





■運用イメージ



■仕様

緒元		仕様	緒元		仕様
火災検出方式		赤外線サーモグラフィーによる	警報ブロック		最小 5m×5m
		温度計測および画像処理	外部信号	入力 RS232Cまたは	クレーン高さ信号(オプション)
赤外線波長帯		$7\sim14\mu m$		10/100/1000base-T	警報解除信号
火災計測範囲		0 ~250℃		出力 接点または	火災警報信号
火災温度監視	警報温度	任意設定 ※分解能 1℃	가메게 5	10/100/1000base-T	大火 宣 報信与
温度上昇監視	温度上昇	1~40℃/秒		ネットワーク機能	火災警報・火災映像・状態等
検出精度		50m先で20 c m□の火災		イットソーク機能	大火言報·大火吹隊·仏思寺
検出速度	単一モード	①火災温度監視:1秒以下	画像記録	火災警報発生前後の	可視·赤外映像10分間
		②温度上昇監視:3秒以下		映像記録	
	多モード	①+②:4秒以下	環境温度		0 ~40℃
監視領域	長辺	0~100m(カメラ台数による)	電源		AC 100V

※仕様は予告なく変更する場合があります。●輸出規制. お客様は、本製品を、日本国内でのみ使用し、海外への持出しをすることはできません。

富士通特機システム株式会社

ビジネス・デベロップメント統括部 営業部 〒102-0076 東京都千代田区五番町1-1 野村不動産市ヶ谷ビル8階 TEL 03-3221-8402