

infiSYS V-Assist 導入事例

重要補機の振動解析

九州共同発電株式会社 戸畑共同発電所様



■ 回転機械のお悩みはございませんか？

— 時間のお悩み —

- ✓ 最適な保全計画を策定したい
- ✓ 巡回点検の時間が長く業務を圧迫している

— 品質のお悩み —

- ✓ 異常判断における作業員の属人化
- ✓ 作業員のスキル不足による設備異常の見落とし

— コストのお悩み —

- ✓ 突発トラブルによる設備稼働率の低下
- ✓ オーバーメンテナンスによるコストの増加

— 将来のお悩み —

- ✓ 収集したデータの活用ができていない
- ✓ 設備の老朽化、作業員の高齢化、後継者の育成

— そのお悩み、infiSYS V-Assistが解決！ —

裏面では九州共同発電株式会社 戸畑共同発電所様の事例をご紹介します



連続監視

オンラインで、システムがいつでも監視。異常予兆を見逃すことなく、最適な保全計画の策定を支援します！



専門知識

ISO振動診断士*による診断に加え、振動に関わるご質問にお答えします！

*ISO 18436-2 準拠
機械状態監視診断技術者(振動)



安定稼働

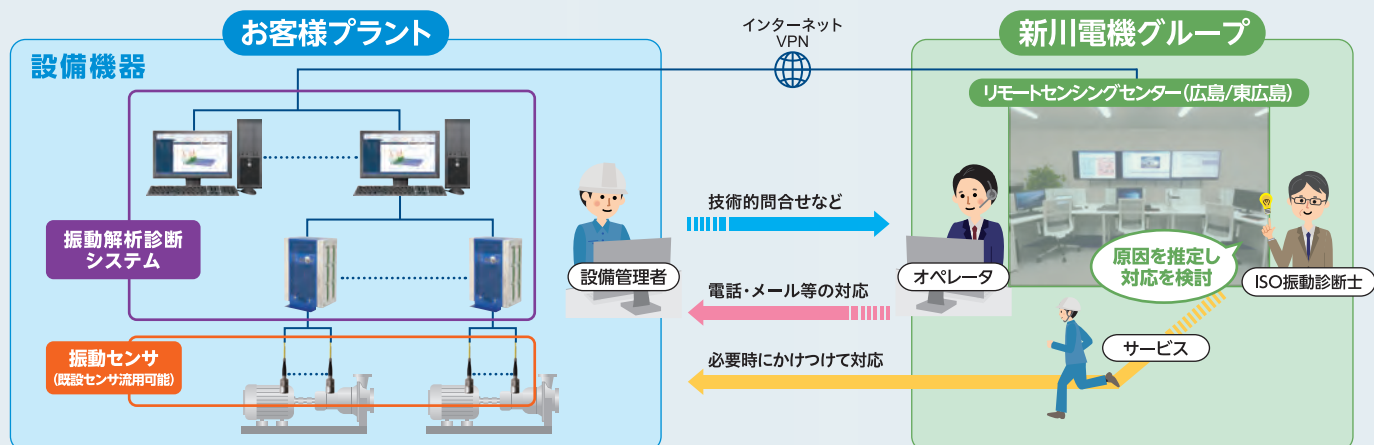
わずかな異常も初期段階で捉え、突然停止による生産ロスを抑えます！



データ活用

過去の故障・処理履歴がまとめられた月次報告書によって予兆診断をサポートします！

■ サービスの構成イメージ



SHINKAWA

■ infiSYS V-Assist 導入による お客様の声

九州共同発電株式会社 戸畑共同発電所様は、「良質で低廉な電力を安定供給することで地域経済の発展に寄与する」を経営理念と位置づけ、エネルギー産業の一翼を担う企業として発展されています。



九州共同発電株式会社 戸畑共同発電所

設立 : 1967年8月

本社所在地 : 福岡県北九州市戸畑区大字中原字先の浜46番93

代表者 : 代表取締役社長 栗山嘉文

事業内容 : ①火力発電事業 ②前号に付帯関連する事業

対象設備台数 : 約180台

測定点数 : 500点

① 警報スクリーニング機能*で **的確に異常を検知!**



ノイズ混入等の誤検知と設備異常を的確に分類することにより、警報発生時の現場確認労力が削減できました。

* 現場の振動センサからの信号伝送ラインのノイズ混入などにより、誤検知した振動(警報)と回転機械で発生している振動(警報)を識別し、誤警報を抑制します。

② ISO振動診断士によるレポートで **原因と対処方法が明確化された!**



振動診断報告書によって、設備の重大故障や操業停止を未然に防ぐことができました。

③ 現場急行サービスにより **ワンストップでお客様をサポート!**



必要時は新川電機の方が現場でセンサの状態をチェック。ケーブル断線の状況確認など、ベストなコンディションで連続監視を実現いただけました。

■ infiSYS V-Assist 導入による 効果

従来の巡回点検では設備の異常を検知できなかったものが、infiSYS V-Assistによって異常検知が可能となり、振動診断報告書によって対処方法が明確になりました。その結果、スマート保安の3要素も達成することができました。



生産性の改善

巡回業務の効率化



保全力の強化

トラブルの未然防止



人財育成

点検保守のスキル向上

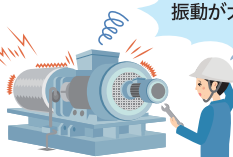
Before: 従来のBDM・TBM

スポットでの異常しか検知が困難であり、異音等は属人化により精度が低下していた。

開放点検しないと
原因が分からない

異音がする?

振動が大きい?



BDM: Breakdown Maintenance (事後保全)

TBM: Time Based Maintenance (時間基準保全)

After: ご提案したCBM

異常検知の精度が向上し課題が見える化され、生産性・保安力・スキルが向上した!



原因が分かって
点検がスムーズに!

データの有効活用

CBM: Condition Based Maintenance (状態基準保全)

お問い合わせは

新川電機株式会社

詳細はこちら



URL <https://www.shinkawa.co.jp>

※仕様、外形、その他記載内容は予告なく変更することがありますので予めご了承ください。
※infiSYS V-Assist(登録第6452682号)は新川電機株式会社の登録商標です。

2025年6月発行