



会社概要

商号 新川センサテクノロジー株式会社
 所在地 【東京本社】
 〒102-0083 東京都千代田区麹町4丁目3-3新麹町ビル3F
 TEL 03-3263-4517 FAX 03-3262-2171
 【広島工場】
 〒739-0153 広島県東広島市吉川工業団地4番22号
 TEL 082-429-1118 FAX 082-429-0804
 設立 1994年2月16日
 代表 代表取締役社長 新川 文登
 資本金 5,000万円
 従業員数 150名(2022年12月1日現在)
 事業内容 (1)回転機械状態監視システムに係わる製品の開発・設計・製造・サービス
 (2)産業用応用センサの開発・設計・製造・サービス
 (3)ISO18436-2準拠 機械状態監視診断技術者(振動)訓練と認証試験
 (4)当社製品の修理、フィールドサービス

Company Data

Company Name SHINKAWA Sensor Technology, Inc.
 Address 【TOKYO Head Office】
 3rd Fl, Shin-kojimachi Bldg., 3-3 Kojimachi 4-chome,
 Chiyoda-ku, Tokyo 102-0083, Japan
 TEL 03-3263-4517 FAX 03-3262-2171
 【HIROSHIMA Works】
 4-22 Yoshikawa kogyodanchi, Higashi-Hiroshima,
 Hiroshima 739-0153, Japan
 TEL 082-429-1118 FAX 082-429-0804
 Establishment February 16, 1994
 President & Representative Director Fumito Shinkawa
 Capital ¥50 million
 Number of Employees 150 (as of December 1, 2022)
 Activities (1) Development, design, manufacture, services of products related to rotating machinery condition monitoring system
 (2) Development, design, manufacture, service of applied industrial sensors
 (3) Training courses for Machinery Condition Analyst (Vibration) in accordance with ISO18436-2
 (4) Repair and field service of products

企業情報について

For our corporate information

Official website <https://www.shinkawa.co.jp/sst.html>
 E-mail info@sst.shinkawa.co.jp

Printed in Japan 11302J1.3-22102
 ©2014-2022 SHINKAWA Sensor Technology, Inc. All rights reserved.

2022.12



SENSING YOUR FUTURE

センシング技術で未来を創造します。

COMPANY INFORMATION

SHINKAWA Sensor Technology, Inc.

新川センサテクノロジー株式会社

SENSING YOUR FUTURE

センシング技術で未来を創造します。



お客様の新しい 価値創造に貢献します。

SHINKAWA enhances your company value with our advanced sensing technology.

新川センサテクノロジーは、お客様のあらゆるニーズにお応えするため、新川電機の営業部門、フィールドエンジニアリング部門、システムエンジニアリング部門と緊密に連携しながら、幅広い課題に対応しています。

To accommodate customers' diverse needs, SHINKAWA Sensor Technology works closely with the sales, field engineering and system engineering departments of SHINKAWA Electric.

新川センサテクノロジーは1994年、新川電機の生産本部が独立・分社し、計測・制御におけるセンシング技術の研究開発、製造メーカーへ新たなスタートを切りました。

以来、より一層柔軟な対応でお客様に寄り添い、国内外のプラントや交通システム、あらゆる社会インフラに先進のセンシングシステムを提供しています。

厚さ、距離、振動など、さまざまな状態監視への貢献。それらは全て、今を知ることによって未来を創造するため。

機械や設備の安定・安全操業のために長年培ってきた確かな技術で、お客様の生産活動をご支援します。

さらに、熟練技術者の大量リタイア、設備の延命化などお客様が直面されている課題に正面から向き合い、お客様のパートナーとして、テクニカルサポートも充実させてきました。

我々のセンシング技術をお客様の未来にどう活かせるのか。変化する社会基盤のその先を見据え、更なる技術力の向上と社会への貢献を目指します。

In 1994, SHINKAWA Sensor Technology, formerly a production department of SHINKAWA Electric, was spun off as an independent R&D center and manufacturer of sensing technology for measurement and control.

Since then, it has been serving its customers more flexibly, providing advanced sensing systems to various social infrastructures, including power plant and transportation.

Production of a wide range of conditioning monitoring, in thickness, vibration and so forth is essential for detecting the unexpected or creating the desired performance.

For safe and stable operation of machines and equipment, we assist customers' production activities with our years of expertise.

Furthermore, as a partner in tackling difficulties that our customers have, i.e., retiring skilled engineers, asset life extension, and so on, we have expanded our technical support.

What can our sensing technology give to our customers' future? Looking beyond the immediate changing social infrastructure, we strive to improve our technology and contribution to society.



CMS for Safe and Stable Society

安全・安定・安心社会の実現に向けて

※CMS: Condition Monitoring System

インフラ・プラント設備を陰で支えるセンシング技術

Detecting problems before they surface is the role of SHINKAWA's sensing technology.

決められた間隔でまっすぐに伸びる新幹線のレール、振動が少なく乗り心地のよいリアモーターカー、正常に回転し続け安定して電気を生み出す発電機。そんな「当たり前」の裏側には、適切な制御や保全、管理があります。新川センサテクノロジーは、センサをはじめとする計測機器や監視システムで1ミリメートルよりも小さな世界の変化を感じ取り、施設や機械が正常であり続けるための情報や、危険を早期に予知・回避するための情報を提供します。

The railroads maintaining the gauge, the maglev train that runs smoothly without bumping, the generators that constantly rotate providing power. Such situations need proper control, maintenance and management. SHINKAWA Sensor Technology catches the slightest change, smaller than a millimeter, and provides information needed to maintain the normal condition or for the operator to predict and prevent a disaster.



レール変位センサ Rail Displacement Sensor

レール保守用の車両に取り付けられ、車両が高速で走行するなかレールのゆがみを検出します。
Used to detect warp/bend as the measurement car runs at high, commercial speed.



浮上制御用センサ Levitation Sensor

リアモーターカーの浮上量を計測します。その計測値に基づき浮上制御が行われます。
Magnetic levitation is controlled using the real-time measurement input from this sensor.

低温高圧用センサ

Low Temperature High Pressure Sensor

低温高圧用センサは、ロケットエンジン・ボンプの軸振動・軸位置監視に採用されています。
摂氏 -250 度、圧力 25MPa といった過酷な環境下で μm 単位の変化を正確に検出します。

Used for shaft vibration measurement of rocket engine turbo pumps. It precisely detects micrometer changes at minus 250 degrees Celsius and 25 MPa.

© JAXA

幅広い製品群

A wide range of products for a variety of applications.

CMSで回転機械の安全・安定運転を支援。 For condition monitoring of small to large rotating machinery

回転機械状態監視システム Condition Monitoring System for Rotating Machinery

振動 軸位置 偏心 伸び 伸び差 回転数 位相基準 弁開度



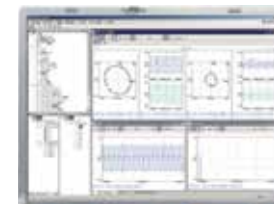
センサ/トランスデューサ Sensor/Transducer

- ・振動・回転・位相などの情報を検知
- ・タービン～汎用回転機械の状態監視用
- ・豊富な種類で幅広い用途に対応
- ・Vibration, rotation, phase, etc., detected
- ・For condition monitoring of turbines to multi-purpose rotating machinery
- ・A wide variety to fit diverse applications



状態監視モニタ Condition Monitor

- ・センサ信号を振幅振幅に変換、監視
- ・振動解析機器用の波形信号を出力
- ・振動、軸位置、偏心等多様な監視に対応
- ・Processes sensor signal to amplitude for monitors
- ・Outputs waveform signals for vibration analysis devices
- ・For vibration, axial position, eccentricity, etc.



振動解析・診断システム Vibration Analysis/Diagnostic System

- ・センサやモニタの振動波形信号を入力
- ・周波数や位相を高速で解析
- ・常設用と仮設用(ポータブル)の2種類
- ・Accepts waveform signals from sensor for monitors
- ・Instantly analyzes frequency and phase
- ・Permanent and temporary (portable) types available



あらゆる回転機械の振動計測から解析・診断まで、プラントの保守・保全に関わる製品を研究開発、製造しています。
米国石油協会規格 API Standard 670 で細かく規定された要求事項に準拠して設計されたセンサや状態監視モニタは、主に国内外の石油精製プラント、石油化学プラントをはじめ、国内外の発電プラントでタービンやコンプレッサ、発電機などの状態監視に使用されています。

We research, develop and manufacture a variety of products from vibration measurement to analysis/diagnostics of rotating machinery for plant maintenance. The sensors and condition monitors, designed in accordance with the requirements precisely defined in the American Petroleum Institute (API) Standard 670, have been installed in refineries, petrochemical plants, and power plants for condition monitoring of turbines, compressors, or generators around the globe.

生産設備の監視、製品品質管理、実験、研究用に。 For production equipment monitoring, product quality management and research.

産業用応用変位・振動計 Applied Displacement / Vibration Sensors

厚さ 段差 外径 振動 反り 形状 隙間 位置決め

センサ/トランスデューサ



Quick RIVERNEW FA/ラボ用非接触変位計
Quick RIVERNEW Non-contact Displacement Sensor for FA/Laboratories



VND 高精度厚さ測定器
VND High-Accuracy type Thickness Measurement Converter



特殊用途用センサ
Special Purpose Sensor



回転機械のみならず、多様なアプリケーション用の渦電流方式変位・振動計を開発、製造しています。非接触で計測できる利点や、優れた温度特性と長期安定性、耐環境性を活かした製品は、生産設備の監視、製品品質管理から実験、研究用まで、さまざまな用途・環境下で使用されています。

Other than for rotating machinery, we have developed and manufacture eddy-current sensors for a number of different applications. With the great benefit that non-contact measurement brings, superior temperature characteristics, long-term stability and insensitivity to weather conditions, the products have served in a various applications and environments, from production equipment monitoring, product quality management and research.

Comprehensive Technical Support

現場力を高めるテクニカルサポート

技術者養成サポート

Vibration analyst development support

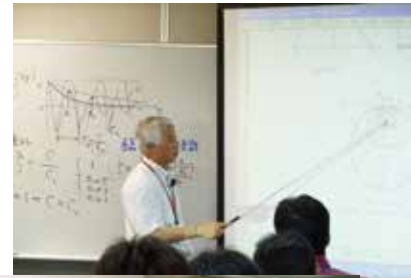
全カテゴリーに対応した教育・訓練機関
An education/training organization which can provide seminars of all classifications

ISO18436-2準拠 機械状態監視診断技術者(振動) 資格取得講座

Training Courses for Machinery Condition Analyst (Vibration) in Accordance with ISO18436-2

「安全」に対するマネジメントへの要求が高まるなか、「ISO18436-2準拠 機械状態監視診断技術者(振動)」はプラント設備の状態監視・診断におけるグローバルスタンダードな資格として、ますます注目が高まっています。新川センサテクノロジーでは、この資格の全カテゴリーに対応した国内唯一の認定訓練機関として、カテゴリー毎の受験資格が得られるセミナーを開催。長年培ってきた振動監視技術の経験やノウハウを活かして、振動診断のスペシャリストを目指すみなさまをサポートします。

Management faces constant pressure to ensure "safety". Vibration analysts certified in accordance with ISO 18436-2 has been gaining in popularity. SHINKAWA Sensor Technology is Japan's only certified training organization to offer all levels of vibration analyst category training. Our years of experience in vibration monitoring and sensing technology assists customers to meet their growing demands.



振動診断サポート

Vibration diagnostic support

回転機械の状態監視・診断のスペシャリストによる、振動解析・診断サービス
Vibration analysis/diagnostics services by rotation machinery condition monitoring/diagnostic specialists

回転機械の振動解析・診断サービス

Rotating Machinery Analysis & Diagnostics Service

プラント設備におけるトラブルの40%は、回転機械から生じる振動に起因すると言われています。たとえばトラブルに見舞われた際、振動モニタだけでは異常原因を推定できません。また、振幅監視だけでは判断できない機器異常も存在します。「回転機械の振動解析・診断サービス」は、スペシャリストの知識を結集して、プラントの安定・安全操業に貢献します。

According to the Japan Institute of Plant Maintenance, as much as 40% of plant problems result from vibration on rotating equipment. For some problems, vibration monitoring alone may not be good enough to determine the cause. With specialists' knowledge, our rotating machinery analysis & diagnostics service makes a contribution to plants' safe and stable operation.

振動のスペシャリスト × 最新ツール

Vibration specialist with the cutting-edge tool

ISO機械状態監視診断技術者(振動)による的確な解析・診断レポートをご提供致します。

スペシャリストによる定期的な計測を実施し、異常・故障を早期発見。また、最新のツールで解析し、設備維持・管理の効率化を支える診断解析・診断レポートを提出します。

To-the-point analysis/diagnostics reports by ISO certified vibration analysts. Periodical measurement for early abnormality detection. The most advanced tool is used for analysis to provide reports that are essential for efficient equipment maintenance/management.

簡易診断・精密診断

Basic/advanced diagnostics

異常兆候検出時には、あらゆる角度から機械の状態を把握します。
When an abnormality is detected, the machine condition is analyzed from all aspects.

過去データとの比較

Comparison with the past

過去に蓄積したデータとの差異から現状の問題を分析します。
Comparison with the accumulated past data to sort out the current problem.

解析データの共有

Sharing analysis data

機械の専門家との問題共有により、制度の高い解析診断を実施します。
Sharing the problem with machinery specialists makes the analysis/diagnostics more accurate.

As Your Reliable Partner

国際基準の品質マネジメントシステム

信頼性の高い製品を支えるマネジメント体制

High reliability in our products and organizational scheme

新川センサテクノロジーは、機能安全規格(SIL1)、船級、防爆規格といった国内外の各種安全規格に適合した、確かな品質の製品を提供します。お客様に信頼していただけるものづくりには、品質、安全、環境配慮の一体的な向上が不可欠です。新川センサテクノロジーは、ISO9001で製品の品質と信頼性の向上を目指し、ISO14001で地域社会及び製品の環境活動を行い、ISO45001で従業員の安全衛生を進めてまいりました。これからはグローバル化が進み、ますます省資源化が求められるなか、新川センサテクノロジーは資源(人、もの、お金、情報)を効率よく活用しながら、社会に貢献できる品質、環境、労働安全活動を継続し、より高いレベルで「ものづくり+人づくり」の企業を目指してまいります。

SHINKAWA Sensor Technology provides quality products that comply with various international safety standards, including the functional safety standard (SIL1), type approval for ships, and explosion proof classification. For reliable production, it is essential that the improvement in quality, safety and environmental considerations should work in harmony. We have grown in product quality and reliability with ISO 9001, environmental activities with ISO 14001, and health and safety with ISO 45001. As globalization deepens, resource saving has become more important than ever before, SHINKAWA Sensor Technology makes the most of the available resources (people, materials, money, information), and continues these activities to become a better social contributor. It aims for even better products and encourages staff development.



■ 組織に対する規格

ISO9001 登録認定書
JQA Certificate of Registration



ISO14001 登録認定書
JQA Certificate of Registration



ISO45001 登録認定書
JQA Certificate of Registration



■ 製品に対する規格(一例)

IEC 61508 SIL1 自己宣言書
Declaration of Conformity with IEC 61508 SIL1



船級規格形式承認証明書
Type Approval Certificates



防爆構造電気機械器具型式検定合格証
Explosion Proof Certificates

